

T.E.S.I S.r.l. Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano, Arezzo Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978 Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT Nº 101 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Rocognition Agreements

> Pagina 1 di 3 Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 C510 2018 ACCR VX Certificate of Calibration

- data di emissione date of issue

- cliente customer

- destinatario receiver

- richiesta application

- in data date

Si riferisce a Referring to

- oggetto item - costruttore

manufacturer - modello model

- matricola

serial number

- data delle misure date of measurements

- registro di laboratorio laboratory reference

2018-11-07

Velocar S.r.I.

Velocar S.r.I.

Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN) CVF

2018-04-11

Misuratore di velocità istantanea di veicoli

Velocar

VELOCAR RED&SPEED-EVO-R

235

2018-11-07

RLT/ACCR_2018_VX

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN) istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

> Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

> This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

> This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

> Il Responsabile del Centro Head of the Centre Ing, Marco Porpora



T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subblano, Arezzo
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT N° 101 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Rocognition Agreements

> Pagina 2 di 3 Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 C510_2018_ACCR_VX Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istatanea di veicoli del tipo a RADAR.

La postazione di misura è situata a

Cittadella - SR 47 km 27 + 100 Via Cristoforo Colombo dir. Trento Padova

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (v_{ref}) e con quello in taratura (v_{uvt}). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 11a.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di rifermento:

PRIM_TF1 matricola N. 06179 munito di Certificato di Taratura N. 18-0295-03 emesso dall'Istituto Nazionale Ricerca Metrologica "I.N.Ri.M".

PRIM_LUN6 matricola N. TES0580 munito di Certificato di Taratura N. 1601749DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo

(18 +/- 3) °C

ed umidità relativa

(64 +/- 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione).

Nelle tabelle seguenti viene riportata la stima dello scarto medio di velocità dello strumento in taratura rispetto al riferimento, insieme all'incertezza di taratura. Viene inoltre riportato lo scarto minimo e massimo misurato ed il valore massimo positivo calcolato assumendo un livello di fiducia superiore al 99,7%.



T.E.S.I S.r.I.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
Tel +39 0575 422468/+39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT N° 101 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Rocognition Agreements

> Pagina 3 di 3 Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 C510_2018_ACCR_VX Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Corsia di marcia

Stima dello scarto mediodella velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v _{UUT} -v _{ref}):	0,26 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,18 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:	-0,93 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:	0,78 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	1,09 km/h
Numero di misure effettuate:	110